

BOMBAS DE IMPULSOR FLEXÍVEL COM CORPO EM INOX 316

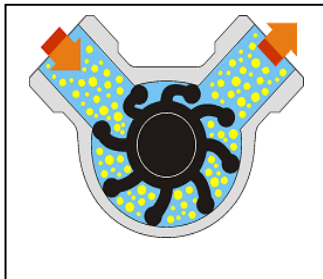
Resumo



Bombas **autoferrantes** em inox com impulsor flexível a baixas rotações, aptas à transferência de **fluidos delicados** e frágeis, viscosos, e com sólidos em suspensão. Estas bombas encontram inúmeras aplicações no setores **ENOLOGICO** (vinho, mosto, mosto com uva esmagada), **ALIMENTAR** (**cerveja**, **sumos** e polpa de frutas, mel, melaços, soluções de glucose e similares, leite, manteiga, iogurte, ovo líquido, óleos e azeite, polmes, salmouras, etc.), **QUÍMICO** (amido, colas de base aquosa, emulsões, glicerina, cera, detergentes, latex, líquidos fotográficos, polieletrólitos, vernizes, resíduos industriais, etc.), **COSMETICO** e **FARMACÊUTICO** (sabão líquido, detergentes, shampús, cremes, etc.). **Constituem uma excelente alternativa às bombas de parafuso excêntrico (tipo "mono") devido facilidade de manutenção e relação custo/performance**

Principais características, funcionamento e benefícios

Princípio de funcionamento – As palhetas flexíveis do impulsor deformam-se e aspiram o líquido para o interior da bomba, transferindo-o em modo contínuo ao coletor de saída. Este princípio combina bombagem **delicada** com alta capacidade de **autoferragem**.



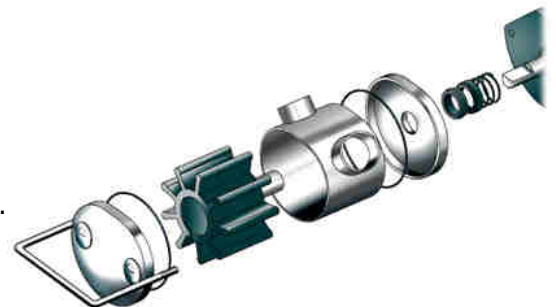
- **Autoaferentes** (aspiração automática de até 6 m de profundidade, a seco).
- **Reversível** (funciona em ambos os sentidos de rotação, permitindo o retorno de líquido eventualmente em excesso sem intervenção manual, facilitando o esgotamento da tubagem no fim da trasfega).
- **Ótimas prestações** A baixas rotações permitem transferir líquidos delicados, com viscosidades até 50.000 Cp, com corpos em suspensão e sem introdução de ar, sem efeito emulsionante nem danificando os sólidos em suspensão.
- **Transferência suave e sem pulsações** (fluxo contínuo ótimo para dosagem, enchimentos e filtração).
- **A bomba funciona montada em qualquer posições**

Um mecanismo simples, fruto de um princípio construtivo aperfeiçoado. A diversidade dos materiais utilizados e o apertado controlo de qualidade, permitem a realização de bombas extremamente versáteis e adaptadas à satisfação das mais variadas situações.

Cada modelo pode ter o impulsor em vários materiais consoante a aplicação, diferentes empanques mecânico e com múltiplas possibilidades de execução: bombas em ponta de veio, bomba coaxial com motor elétrico, motor hidráulico orbital, moto redutor, redução com correias (em base ou carro), variador mecânico e variador de frequência eletrónico.

Características dos impulsores:

- **Borracha natural (NR)** - Excelente para líquidos à base de água à temperatura ambiente, máxima resistência mecânica.
- **Neopreno (CR)** – Bom compromisso entre resistência mecânica e química.
- **Nitrilo (NBR)** - Excelente resistência a óleos e gorduras.
- **EPDM** - Ótimo para fluidos quentes, compatível com processos CIP. Resistente a muitos ácidos e bases.
- **Silicone (VMQ)** – Resistente a temperaturas elevadas, baixa resistência mecânica.



BOMBAS DE IMPULSOR FLEXÍVEL COM CORPO EM INOX 316

Empanques mecânicos reversíveis em Cerâmica-Grafite-NBR, Carboneto de tungsténio-NBR, Carboneto de tungsténio-Viton, etc.

Entrada/saída roscada macho (G), ou raccords DIN 11851, Garolla, Macon, Triclover/Clamp, SMS, BSM ou RIT

Corpo da bomba em aço inox AISI 316

Prestações:

- Caudal de 0 a 72.000 litros/h
- Viscosidade máxima: 50.000 cP (mPas)
- Temperatura do fluido: até 100 °C
- Pressão diferencial máxima: 4 Bar

Este tipo de bombas podem ser montadas em qualquer posição: horizontal, vertical, invertida, etc.

Este folheto, bem como mais informações (catálogo técnico completo, raccords disponíveis, etc) pode ser descarregado em formato pdf na nossa página da internet em www.lmmc.pt



LMMC – Projectos de Engenharia e Equipamentos Industriais, Lda
Rua Brito Capelo 1338, 2.º Dto.
4450-071 Matosinhos
Telefone: 919279699
E-mail: info@lmmc.pt
Web: www.lmmc.pt