

ALLPLAST

Regras de seleção de bacias de retenção

O volume de retenção mínimo (capacidade) de uma bacia de retenção é um dos principais parâmetros a respeitar e tem de ser o maior volume entre:

- 110% do volume do maior recipiente sobre a bacia de retenção
- 25% do somatório de todos os volumes armazenados.

No que diz respeito ao ponto 2, certos Países, como o caso da França, exigem 50%. Estas percentagens podem variar em função do volume a armazenar. Todavia, 25 % é a percentagem mais utilizada em vários Países.

Ter em atenção a compatibilidade química dos produtos - Produtos quimicamente incompatíveis, devem ter bacias de retenção separadas.

Exemplo prático 1

Uma bacia de retenção com dois recipientes, um com 45 litros e outro com 35 litros. O maior dos recipientes tem 45 litros, logo o primeiro critério é igual a 49.5 litros. Por outro lado, a soma dos volumes é 80 litros. Logo o segundo critério é igual a 20 litros. Em consequência a bacia de retenção tem que ter pelo menos 49.5 litros de capacidade (por exemplo a nossa mini tina de 60 litros, serviria para esta situação).

Exemplo prático 2

Bacia para UM IBC de 1000 litros. O maior recipiente é ele próprio, logo pelo primeiro critério a bacia de retenção deverá ter pelo menos 1100 litros.

Por esta razão a nossa bacia de retenção, quer para UM IBC, quer a dupla para dois IBCs, têm 1100 litros ou mais.